

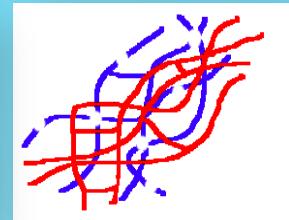
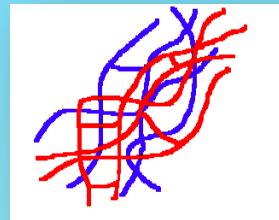
NEW Product

超高耐熱ビスマレイミド系樹脂

HR 3030/3032/3070

低軟化点・超高耐熱・高熱分解温度、低収縮のビスマレイミド系樹脂

Low softening point, ultrahigh heat resistance, high thermal decomposition temperature, low shrinkage bismaleimide resin



*IPN構造

基礎情報 Typical physically

項目/Article	測定方法/Method	単位/unit	H R 3030	H R 3032	H R 3070
分子量/Molecular weight	G P C	Mw	670	1000	660
軟化点/Softeng point	フローテスター/Flow tester	℃	78	75	No data
溶融粘度/Melt viscosity (150℃、)	ICI粘度計/150℃	dpa.s	1.3	1.7	No data
ゲルタイム/Gel Time	ホットプレート/Hot plate 171℃	sec	2600	1600	1500

封止材特性 Properties of molding compound

配合内容/Formulation	項目/item	3030	3032
作成条件/Condition: 100℃ 2本ロール混練/Roll Mixting 180℃ 成型温度/ Molding temp	エポキシ/Epoxy	0%	0%
	HR Resin	18.7%	18.6%
	シリカ/Silica	79.2%	79.8%
	添加剤/Others	2.1%	1.6%
ガラス転移点/Tg (Affter Cure 0／200℃*4h／230℃*4h)	TMA	244/257/263	-/290/298
熱分解温度/Themal Decomposition (℃) 200℃*4 h weight loss 1%/5% 230℃*4 h weight loss 1%/5%	TG-DTA 10℃/min	360/460 360/460	380/470 384/467
成型収縮率/Mold Shrinkage (%) (Affter Cure 0／200℃*4h／230℃*4h)		0/0.04/0.04	0/0.04/0.04
曲げ強度/Flexural strength (Mpa) 200℃/230℃	JIS K6911	164/167	170/172
曲げ弾性率/Flexural modulus (Mpa) 200℃/230℃		22100/21900	21900
線膨張係数/CTE ppm/℃ α1/α2 200℃*4 h		12/44	15/65
スパイラルフロー/SF 180℃、inch	6.68Mpa	18	32
ゲルタイム/Gel time 180℃、sec	ブランダー/Brabender	43	48

*異種の架橋高分子網目が相互に侵入し合った網目構造をもつ混合物であり、略称としてIPNと呼ばれる

上記数値は参考値であり保証するものではありません

CCL特性 Properties of CCL

配合内容/Formulation	項目/item	3070
	エポキシ/Epoxy	0%
	HR resin	60%
	フィラー/Filler	0%
	溶剤/solvent	MEK 39.9%
製造プロセス/Manufacturing process	プレス条件/Press conditions	200°C×90min or 230°C×90min 6.5°C/min,40Kg/cm2.
ガラス転移点 Tg (°C) 200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature)	TMA (XY) 2ply 200μm DMA 2ply 200μm	- / 280 No data
熱分解温度/The mal Decomposition (°C) 200°Cプレス (Press temperature) 1%減量温度／5%減量温度 (Weight loss)	TG-DTA 2ply 200μm (昇温速度/Heating rate 10°C/min)	No data
230°Cプレス (Press temperature) 1%減量温度／5%減量温度 (Weight loss)		340／380
半田耐熱/Solder heat resistance (200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature))	320°C/30秒 4ply 200μm	No data
曲げ強度/Flexural strength (Mpa) 200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature)	JIS K6911 16ply 1.6mm	No data
曲げ弾性率/Flexural modulus (Gpa) 200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature)		No data
線膨張係数/CTE (ppm/°C) X : Y 200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature)	TMA 2ply 200μm	- / 7
誘電率・誘電正接 (Dk/Df) プレス230°C (Press temperature)	空洞共振法 Cavity resonance method	No data
ピール強度/Peel Strength (KN/m) 200°Cプレス／230°Cプレス (Press temperature)	12μm銅箔(Copper foil) 18μm銅箔(Copper foil)	No data
吸水率/Water absorption rate (%)	85°C/85%RH/168Hr 16ply 1.6mm	No data
吸水後半田耐熱 Solder heat resistance after water absorption	PCT5Hr後半田耐熱288°C/ PCT 5 Hr latter solder resistance 288 °C 2ply 200μm	No data

エポキシ樹脂との相溶性 Epoxy resin compatibility

HR3032 / HR3053	Bis phenol E Type(R710)	Bis phenol A Type	Bis phenol F Type
HR resin 5% surface-active agent 5%	○	○	○
HR resin 10% surface-active agent 5%	○	○	○
HR resin 15% surface-active agent 5%	○	△ (Remaining Dissolution)	Non-measurement
HR resin 20% surface-active agent 5%	○	△ (Remaining Dissolution)	Non-measurement
HR resin 30% surface-active agent 5%	△ (Remaining Dissolution)	△ (Remaining Dissolution)	△ (Remaining Dissolution)

上記数値は参考値であり保証するものではありません

各種溶剤溶解性 Solvent solubilityHR3030

Type of solvent	NV 10%	NV 20%	NV 30%	NV 40%	Type of solvent	NV 10%	NV 20%	NV 30%	NV 40%
MEK	◎	×	×	×	Toluene	×	×	×	×
PGM	×	×	×	×	Xylene	×	×	×	×
PGM-A c	◎	×	×	×	THF	◎	◎	×	×
DMA c	◎	◎	◎	○	Cyclohexane	◎	◎	×	×
NMP	◎	◎	◎	○	2-propanol (IPA)	×	×	×	×
γ-butyrolactone	◎	◎	◎	○	N,N-dimethylformamide (DMF)	◎	◎	◎	○
Ethyl acetate	×	×	×	×	Methoxybenzene (anisole)	◎	◎	×	×
Methyl alcohol	×	×	×	×	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol (Diethylene glycol monomethyl ether)	×	×	×	×
Ethyl alcohol	×	×	×	×	2-(2-Ethoxyethoxy)ethyl Acetate (Ethyl Carbitol Acetate • Carbitol Acetate)	◎	×	×	×

HR3032

Type of solvent	NV 10%	NV 20%	NV 30%	NV 40%	Type of solvent	NV 10%	NV 20%	NV 30%	NV 40%
MEK	◎	◎	×	×	Toluene	×	×	×	×
PGM	×	×	×	×	Xylene	×	×	×	×
PGM-A c	◎	×	×	×	THF	◎	◎	○	×
DMA c	◎	◎	◎	○	Cyclohexane	◎	◎	○	×
NMP	◎	◎	◎	○	2-propanol (IPA)	×	×	×	×
γ-butyrolactone	◎	◎	◎	○	N,N-dimethylformamide (DMF)	◎	◎	◎	○
Ethyl acetate	×	×	×	×	Methoxybenzene (anisole)	◎	◎	×	×
Methyl alcohol	×	×	×	×	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol (Diethylene glycol monomethyl ether)	×	×	×	×
Ethyl alcohol	×	×	×	×	2-(2-Ethoxyethoxy)ethyl Acetate (Ethyl Carbitol Acetate • Carbitol Acetate)	◎	×	×	×

◎ excellent ○ Good × No Good

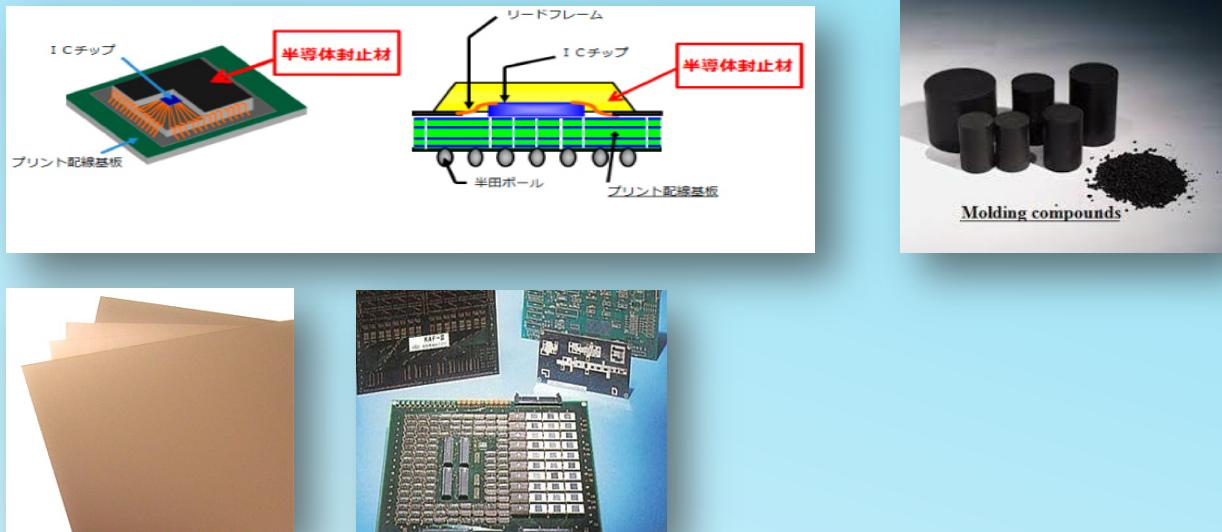
Method ; Temp ≤50°C Ultrasonic vibration ≤100min

上記数値は参考値であり保証するものではありません

各種溶剤溶解性 Solvent solubilityHR3070

Type of solvent	NV 10%	NV 60%	Type of solvent	NV 10%	NV 60%
MEK	◎	◎	Ethyl alcohol	×	×
PGM	◎	◎	Toluene	○	×
PGM-Ac	◎	◎	Xylene	○	×
DMAc	◎	◎	THF	◎	◎
NMP	◎	◎	Cyclohexane	◎	◎
γ-butyrolactone	◎	◎	2-propanol (IPA)	×	×
Ethyl acetate	○	○	N,N-dimethylformamide (DMF)	○	○
Butyl acetate	○	○	Methoxybenzene (anisole)	○	○
n-butyl lactate	○	○	2-(2-Butoxyethoxy)ethanol (Diethylene glycol monomethyl ether)	○	○
Methyl alcohol	×	×	2-(2-Ethoxyethoxy)ethyl Acetate (Ethyl Carbitol Acetate · Carbitol Acetate)	○	○

◎ excellent ○ Good × No Good

Method ; Temp $\leq 50^{\circ}\text{C}$ Ultrasonic vibration $\leq 100\text{min}$ イメージ図お問い合わせ/Inquiries

〒243-0022
神奈川県厚木市酒井1866-3
TEL 046-227-3887 FAX 046-227-3881

1866-3, SAKAI ATUGI-SHI,
KANAGAWA 243-0022 JAPAN
TEL +82-46-227-3887 FAX +82-46-227-3881

URL <http://www.printec.co.jp>

上記数値は参考値であり保証するものではありません